



كلية الهندسة

دليل قسم الهندسة الصناعية والتصنيع

إعداد:

مكتب ضمان الجودة بالكلية
قسم الهندسة الصناعية والتصنيع

• نبذة مختصرة

تُعرّف الهندسة الصناعية بأنها إحدى المجالات الهندسية المتميزة الحديثة التي تعنى بتنظيم وتطوير وتنفيذ وتشغيل النظم الصناعية بمفهومها الشامل أي بجميع عناصرها المتكاملة من قوة منتجة وطاقة ومعلومات. وهي من أهم فروع العلوم الهندسية الذي يهتم بقضايا ومشاكل الأنظمة الإنتاجية بشكل عام سواء كانت هذه الأنظمة صناعية أو زراعية أو إدارية أو خدمية، وذلك على النحو الذي يحقق أفضل بيئة يتفاعل فيها الإنسان والآلة في وحدة إنتاجية عالية الكفاءة.

تعتبر الهندسة الصناعية والتصنيع مجالاً متميزاً ويختلف عن كافة المجالات الهندسية الأخرى حيث يتم استخدام العلوم التطبيقية، العلوم الإنسانية، المعلومات، وتطبق الطرق الهندسية على هذه الموارد لأجل تصميم وصناعة وتشغيل وتحسين وإدارة العمليات الإنتاجية للمنتجات بجودة عالية في كافة المجالات الصناعية وغير الصناعية مع المحافظة على سلامة المنتجين والبيئة المحيطة.

في هذا المجال يتم التركيز على مشاركة القوى البشرية في تصميم الأنظمة الاستثمارية والذكية في شتى المجالات كالصناعات الثقيلة، صناعة السلع الاستهلاكية، إنتاج وتوليد الطاقة وتحويلها، وفي الزراعة، الاتصالات، النقل، الطب، وغيرها من المجالات الأخرى.

• طرق التواصل

Email Address: IME@misuratau.edu.ly عنوان البريد الإلكتروني:

Website Address: <http://misuratau.edu.ly/engg/department#7> الموقع الإلكتروني:

Office Address: كلية الهندسة – مبني الصناعية عنوان القسم:

قسم الهندسة الصناعية والتصنيع

مصراتة / ليبيا

College of Engineering - Industrial Building -
Industrial and Manufacturing Engineering Department
Misurata / Libya

● جدول المحتويات

2نبذة مختصرة	•
3طرق التواصل	•
4جدول المحتويات	•
6قائمة الإحصائيات	•
7قائمة الجداول	•
8المقدمة:	1
8التأسيس:	1.1
9الرؤية والرسالة والأهداف:	2
9الرؤية:	2.1
9الرسالة:	2.2
9الاهداف:	2.3
10شروط القبول:	3
11البرامج التعليمية:	4
11قائمة بمقررات القسم:	5
11مقررات العلوم الانسانية:	5.1
12مقررات العلوم العامة:	5.2
12مقررات العلوم الهندسية:	5.3
13مقررات العلوم الهندسية التخصصية:	5.4

14	5.5 مقررات اختيارية	6
14	5.6 مقررات تخصصية اختيارية	6
15	أعضاء هيئة التدريس:	6
15	رئيس القسم:	6.1
15	أعضاء هيئة التدريس الليبيين:	6.2
15	أعضاء هيئة التدريس الموفدون:	6.3
16	إحصائيات:	7
16	أعداد الطلبة المسجلين بالقسم حتى فصل ربيع 2018 - 2019	7.1
16	أعداد الطلبة الخريجين حتى فصل ربيع 2018 - 2019	7.2
17	الإنتاج العلمي بالقسم:	8
17	8.1 قائمة المنشورات اللغة العربية:	8
18	8.2 قائمة المنشورات اللغة الإنجليزية:	8
21	سوق العمل:	7

● قائمة الإحصائيات

16 عدد الطلبة الليبيين (1)

16 عدد الطلبة غير الليبيين (2)

16 إجمالي أعداد الطلبة (3)

16 عدد الطلبة الليبيين (4)

16 عدد الطلبة غير الليبيين (5)

16 إجمالي أعداد الطلبة (6)

● قائمة الجداول

11	جدول (1) مقررات الإنسانية العامة
12	جدول (2) مقررات العلوم العامة
12	جدول (3) مقررات العلوم الهندسية
13	جدول (4) مقررات الهندسية التخصصية
15	جدول (5) أعضاء هيئة التدريس الليبيون
15	جدول (6) أعضاء هيئة التدريس الموفدون

1 المقدمة:

لأجل فتح المجال أمام الطلبة لاختيار التخصص الملائم لهم، وتلبيةً لحاجة السوق المحلي لمثل هذه التخصصات واستحداث تخصصات جديدة تلبى التطور العلمي والتقني، تم فتح قسم الهندسة الصناعية والتصنيع بشكل جديد يضاهاى في جوهره الأقسام الموجودة بالدول المتقدمة. وبذلك فإن القسم يمثل أحد الروافد الهندسية المتميزة الذي يساهم بدوره في النمو والتطور السريع الذي أصبح يشكل البناء الاقتصادي للدول المتقدمة صناعياً بسبب علاقاتها المباشرة مع مختلف الأنظمة الصناعية وعناصرها الإنتاجية من الأفراد والمواد والمعدات والتقنية ورأس المال. تلك المهنة التي تهتم بتصميم وتطوير وإنشاء الأنظمة المتكاملة من جميع مدخلات العملية الإنتاجية والخدمية المبنية على المعرفة والمهارة المتخصصة لتحقيق الاستفادة المثلى في عصر متسارع الخطى نحو العولمة.

أغلب التعريفات الرسمية للهندسة الصناعية تنص على أنها "المجال الهندسي الذي يهتم باستخدام الرياضيات والعلوم المختلفة لتصميم ودراسة وتحليل وتطوير النظم التي تحتوي على آلات أو معدات ومواد وبشر بما يضمن أفضل أداء لهذه النظم وبأقل تكلفة ممكنة".

ظهرت مهنة الهندسة الصناعية لتعبئة الفجوة بين هذه المجالات المختلفة. فلو نظرنا إلى التخصصات الهندسية المختلفة (والتي تعتبر علوم تطبيقية) سنجد أنها تهتم بجانب تصميم وعمل الآلات والمعدات دون أن تأخذ في اعتبارها طبيعة البشر الذين سيشغلون هذه المعدات وتكاليف تصنيعها وتشغيلها. وفي الجانب الآخر (العلوم الإنسانية: اقتصاد، إدارة.. الخ) فإنها تهتم بتكاليف تشغيل المعدات والآلات وكيفية استغلالها الاستغلال الأمثل دون معرفة تقنية عن كيفية عملها ومما تتكون. ظهر المهندس الصناعي ليغطي هذه الفجوة بين العلوم الهندسية التطبيقية، وبين العلوم الإنسانية الاقتصادية والاجتماعية.

1.1 التأسيس:

لأجل استكمال الأقسام العلمية بكلية الهندسة بجامعة مصراتة بمدينة مصراتة وفتح المجال أمام الطلبة لاختيار التخصص الملائم لهم، وتلبيةً لحاجة السوق المحلي لمثل هذه التخصصات واستحداثاً لتخصصات جديدة تلبى التطور العلمي والتقني في البلاد، بهذا رأت الكلية ضرورة استحداث قسم الهندسة الصناعية والتصنيع بشكل جديد يضاهاى في جوهره الأقسام الموجودة بالدول المتقدمة. وبناءً على ذلك فقد أصدر رئيس الجامعة القرار رقم (1) لسنة 2008 ميلادي والقاضي باستحداث قسم يضاف إلى أقسام كلية الهندسة/مصراتة وينشأ تحت مسمى قسم: (الهندسة الصناعية والتصنيع) تسري عليه كافة النظم واللوائح والتشريعات المنظمة لعمل الأقسام العلمية بالكلية، ويسعى القسم الي استحداث برنامج الدراسات العليا.

2 الرؤية والرسالة والأهداف:

2.1 الرؤية:

أن يكون قسم الهندسة الصناعية والتصنيع رائداً على مستوى ليبيا بتدريسه الجامعي المتميز في مرحلتي البكالوريوس، والدراسات العليا وتطبق معايير الاعتماد الأكاديمي لخريجيه وأيضاً في الأبحاث وخدمة المجتمع.

2.2 الرسالة:

1. الالتزام بإعداد مهندسين متخصصين ومقتردين في مجالات الهندسة الصناعية والتصنيع للإسهام في تطوير المجتمع بالكفاءة المطلوبة.
2. الالتزام بتعليم الجيل القادم من المهندسين والمهندسات أسس تجهيز الأبحاث ونشر المعرفة من خلال برامج معترف بها محلياً وعالمياً في مجال الهندسة الصناعية والتصنيع من أجل فائدة المجتمع كما يقوم بتقديم برنامج تعليم هندسي متميز يساهم بنجاح في خدمة المجتمع لتلبية احتياجاته التقنية والإدارية.

2.3 الأهداف:

- أهداف قسم الهندسة الصناعية هي إعداد الطالب بحيث يكون:
- متمكناً من العلوم والنظريات الهندسية وتطبيقاتها في تصميم التجارب وتصميم النظم ومعالجتها لتفي بالاحتياجات المطلوبة.
 - قادراً على تحديد المشاكل الهندسية ووضع الصياغة المناسبة لها وتحليلها وإيجاد حلول مناسبة لها.
 - قادراً على العمل بكفاءة مع فريق متعدد التخصصات في المنظمات المختلفة.
 - قادراً على التواصل والاتصال بكفاءة باستخدام كافة الوسائط المكتوبة والشفوية.
 - قادراً على استخدام الوسائط الإلكترونية والحاسبات وبرامجها بكفاءة في حل المشاكل الهندسية.
 - متفهماً للمسئوليات المهنية والأخلاقية تجاه المهنة والمجتمع وملماً بالموضوعات والمشاكل والقضايا المعاصرة.
 - معتمداً لمبدأ التعليم المستمر منهجاً لحياته العلمية والعملية.

- تزويد الطالب بمستوى عالٍ من المعرفة في مجال الهندسة الصناعية والقدرة على استخدام التقنيات الحديثة المناسبة والأدوات الهندسية بمهارة في قاعات الدراسة والمعامل.
- تزويد الطالب بالمعرفة الأساسية لفهم مردود الحلول الهندسية على المجتمع والبيئة محلياً ودولياً.
- تزويد الطالب بالخبرات المهنية اللازمة لحل المشاكل الإدارية ومشاكل النظم الصناعية في الهيئات والشركات.
- المساهمة في تعزيز مجال الهندسة (عملياً ونظرياً) من خلال الأبحاث والخدمات.

3 شروط القبول:

ان من شروط قبول المتقدمين للدراسة في القسم هي:

- 1- دراسة فصلين دراسيين في القسم العام لكلية الهندسة.
- 2- ان يجتاز الطالب مادة ميكانيكا هندسية 1 (الإستاتيكا).

- الانتقال الي القسم

يمكن للطالب الانتقال الي قسم هندسة الصناعية من اقسام الأخرى، حيث يتولى مكتب التسجيل بالكلية احالة ملف

الطالب الي البرنامج للبت فيه على ان يكون الطالب قد استوفي شروط قبول القسم.

- متطلبات الاستمرار

للاستمرار الدراسة في القسم يتطلب علي الطالب استكمال البرنامج في عدد لا يتجاوز 12 فصل دراسي، ويمكن ان يعطي

الطالب المتعثر فصلين اضافيين بعد تقديم طلب في ذلك.

4 البرامج التعليمية:

يقدم القسم برنامج تعليمي واحد وهو تخصص بكالوريوس هندسة الصناعية والتصنيع. ولإعداد مهندس صناعي كفاء يتوجب عليه دراسة العلوم الأساسية والعلوم الهندسية العامة والهندسية التخصصية بالإضافة إلى التدريب العملي. البرنامج الدراسي للقسم قد حُطِّط على أساس مدة دراسية تبلغ عشرة فصول دراسية للحصول على درجة الإجازة الجامعية (البكالوريوس)؛ وبجانب دراسة المواد التخصصية يقوم طلاب السنة النهائية بإعداد مشروع تخرج خاص بدراسة إحدى المشاكل العملية في مجال هندسة الصناعية، حيث يهدف المشروع إلى اختبار مدى قدرة الطالب على استيعاب العلوم التي درسها والتدريب على أساليب البحث العلمي الصحيح وربط الجانب النظري بالجانب العملي لحل المشاكل الفنية.

5 قائمة بمقررات القسم:

5.1 مقررات العلوم الانسانية:

جدول (1) مقررات الإنسانية العامة

ت	الرمز	المقرر	الوحدات	الأسبقية
1.	ع أ 141	لغة إنجليزية 1	3	--
2.	ع أ 170	ثقافة إسلامية للمهندسين	1	--
3.	ع أ 142	لغة إنجليزية 2	3	ع أ 141
4.	ع أ 150	لغة عربية 1	2	--
5.	ع أ 151	لغة عربية 2	1	ع أ 150
6.	ع أ 171	ثقافة عامة	1	ع أ 170

5.2 مقررات العلوم العامة:

جدول (2) مقررات العلوم العامة

ت	الرمز	المقرر	الوحدات	الأسبقية
.1	ع ع 101	رياضة 1	3	--
.2	ع ع 111	فيزياء 1	3	--
.3	ع ع 115	كيمياء	3	--
.4	ع ع 102	رياضة 2	3	ع ع 101
.5	ع ع 112	فيزياء 2	3	ع ع 111
.6	ع ع 115 م	كيمياء معمل	1	ع ع 115
.7	ع ع 200	برمجة حاسوب	3	--
.8	ع ع 112 م	فيزياء معمل	1	ع ع 112
.9	ع ع 206	إحصاء واحتمالات	3	ع ع 102
.10	ع ع 203	رياضة 3	3	ع ع 102
.11	ع ع 204	رياضة 4	3	ع ع 203

5.3 مقررات العلوم الهندسية:

جدول (3) مقررات العلوم الهندسية

ت	الرمز	المقرر	الوحدات	الأسبقية
.1	هـ.ع 121	ميكانيكا هندسية 1	3	لا يوجد
.2	هـ.ع 222	ميكانيكا هندسية 2	3	ميكانيكا هندسية 1
.3	هـ.ع 127	رسم هندسي	2	لا يوجد
.4	هـ.ع 130	ورث ميكانيكية	3	لا يوجد
.5	ع.ع 200	برمجة حاسوب	3	لا يوجد
.6	ع.ع 206	إحصاء واحتمالات	3	رياضة 2
.7	هـ.ع 306	تحليل هندسي	3	رياضة 4
.8	هـ.مك 210	ديناميكا حرارية	3	ميكانيكا هندسية 2
.9	هـ.مك 312	ميكانيكا موائع	3	لا يوجد

5.4 مقررات العلوم الهندسية التخصصية:

جدول (4) مقررات الهندسية التخصصية

ت	الرمز	المقرر	الوحدات	الأسبوعية
1.	هـ مك 304	تصميم أجزاء آلات ا	3	هـ ع 127 + هـ ص ت 204 + ع ع 200
2.	هـ مك 318	مقاييس وأجهزة قياس	3	ع ع 101 + ع ع 111
3.	هـ ص ت 202	علم المواد واختباراتها	3	ع ع 112
4.	هـ ص ت 204	مقاومة مواد	3	هـ ع 121 + هـ ص ت 202
5.	هـ ص ت 231	إدارة صناعية	2	-
6.	هـ ص ت 302	إدارة الجودة الشاملة	2	ع ع 206 + هـ ص ت 231
7.	هـ ص ت 322	تكنولوجيا التشغيل	3	هـ ع 130 + هـ ص ت 204
8.	هـ ص ت 331	إدارة الموارد البشرية	3	هـ ص ت 231
9.	هـ ص ت 305	التخطيط والتحكم في الإنتاج	3	هـ ص ت 231 + ع ع 102
10.	هـ ص ت 314	تحليل وتصميم نظم	3	ع ع 200
11.	هـ ص ت 323	تكنولوجيا التشكيل	3	هـ ع 130 + هـ ص ت 204
12.	هـ ص ت 333	التحليل الهندسي للتكلفة	2	ع ع 203 + هـ ص ت 231
13.	هـ ص ت 370	تخطيط منشآت صناعية	3	هـ ع 127 + هـ ص ت 305
14.	هـ ص ت 410	شبكات وتكنولوجيا المعلومات	2	هـ ص ت 314 + ع ع 200
15.	هـ ص ت 411	محاكاة النظم الصناعية	3	ع ع 206 + هـ ص ت 314
16.	هـ ص ت 424	تكنولوجيا السباكة	3	هـ مك 210 + هـ ص ت 323
17.	هـ ص ت 434	بحوث عمليات	3	ع ع 206 + هـ ص ت 231 + ع ع 203
18.	هـ ص ت 444	تطبيقات الحاسب في الهندسة الصناعية	3	هـ ص ت 305 + هـ ص ت 314
19.	هـ ص ت 465	الاقتصاد الهندسي	3	ع ع 206 + هـ ص ت 333
20.	هـ ص ت 401	مناولة مواد	2	هـ ص ت 370
21.	هـ ص ت 402	التحكم في الجودة الهندسية	3	ع ع 206 + هـ ص ت 302
22.	هـ ص ت 422	تكنولوجيا اللحام	3	هـ ص ت 322
23.	هـ ص ت 431	إدارة الصيانة	3	هـ ص ت 331 + ع ع 206 + ع ع 200
24.	هـ ص ت 435	نظم مراقبة المخزون	3	هـ ص ت 305 + هـ ص ت 314
25.	هـ ص ت 525	هندسة البيئة الصناعية	3	هـ مك 210 + هـ ص ت 370
26.	هـ ص ت 551	هندسة السلامة الصناعية	2	هـ ص ت 370 + ع ع 115 + ع ع 206
27.	هـ ص ت 514	نظم صناعية	3	هـ ص ت 434 + هـ ص ت 435
28.	هـ ص ت 531	استراتيجية العمل والسوق	3	هـ ص ت 305 + هـ ص ت 465 + هـ ص ت 331
29.	هـ ص ت 599	مشروع التخرج	4	إنجاز 120 وحدة دراسية
30.	هـ ص ت 56*	مقرر اختياري	2	إنجاز 110 وحدة

ت	الرمز	المقرر	الوحدات	الأسبقية
.31	هـ ص ت 56*	مقرر اختياري	3	إنجاز 110 وحدة
.32	هـ ص ت 54*	مقرر تخصصي اختياري	3	إنجاز 110 وحدة
.33	هـ ص ت 54*	مقرر تخصصي اختياري	3	إنجاز 110 وحدة

5.5 مقررات اختيارية

ت	الرمز	المقرر	الوحدات	الأسبقية
.34	هـ ص ت 560	مبادئ المحاسبة	2	إنجاز 110+ ع ع 102
.35	هـ ص ت 561	الطاقات الجديدة والمتجددة	3	إنجاز 110+ هـ مك 210
.36	هـ ص ت 562	صناعة الحديد والصلب	3	إنجاز 110+ ع ع 115 + هـ ص ت 424
.37	هـ ص ت 563	صناعة الاسمنت	2	إنجاز 110+ ع ع 115 + هـ مك 210
.38	هـ ص ت 564	صناعة الخزف	2	إنجاز 110+ ع ع 115 + هـ مك 210
.39	هـ ص ت 565	تحلية المياه	3	إنجاز 110+ هـ مك 210
.40	هـ ص ت 569	صناعة البلاستيك	2	إنجاز 110+ ع ع 115 + هـ ص ت 204

5.6 مقررات تخصصية اختيارية

ت	الرمز	المقرر	الوحدات	الأسبقية
.41	هـ ص ت 540	إدارة المشروعات	3	انجاز 110 + هـ ص ت 370 + هـ ص ت 434
.42	هـ ص ت 541	هندسة العوامل البشرية	3	إنجاز 110+ هـ ص ت 370
.43	هـ ص ت 542	إحصاء تطبيقي	3	إنجاز 110+ ع ع 206
.44	هـ ص ت 543	القانون الصناعي	3	انجاز 110
.45	هـ ص ت 544	الأتمتة الصناعية	3	انجاز 110+ هـ ص ت 411+ هـ ص ت 444
.46	هـ ص ت 545	التصميم والتصنيع بالحاسب	3	انجاز 110+ هـ مك 304+ هـ ص ت 322
.47	هـ ص ت 546	التحكم الرقمي في آلات التصنيع	3	انجاز 110+ هـ مك 304+ هـ ص ت 322

6 أعضاء هيئة التدريس:

6.1 رئيس القسم:

- أ. محمود امحمد أبوشعالة
- المؤهل العلمي: ماجستير
 - الدرجة العلمية: محاضر
 - التخصص العام: الهندسة الصناعية
 - التخصص الدقيق: الإدارة الهندسية
 - البريد الإلكتروني: m.abushaala@eng.misuratau.edu.ly



6.2 أعضاء هيئة التدريس الليبيون:

جدول (5) أعضاء هيئة التدريس الليبيون

ت	الاسم الثلاثي	المؤهل العلمي	الدرجة العلمية	البريد الإلكتروني
1.	د. صالح محمد معيتيق	الدكتوراة	أستاذ	saleh.amaitik@eng.misuratau.edu.ly
2.	د. علي قاسم شتوان	الدكتوراة	أستاذ مشارك	ali.shetwan@eng.misuratau.edu.ly
3.	د. محمد أمحمد بلاعو	الدكتوراة	أستاذ مشارك	mblaow@eng.misuratau.edu.ly
4.	د. سليمان محمد قليوان	الدكتوراة	أستاذ مساعد	soliman.gliwan@eng.misuratau.edu.ly
5.	أ. جمال محمد بن ساسي	ماجستير	أستاذ مساعد	jamal.bensasi@eng.misuratau.edu.ly
6.	د. القنيدي حسين الصغير	الدكتوراة	محاضر	e.elsaghier@eng.misuratau.edu.ly
7.	د. أحمد علي الصداعي	دكتوراه	محاضر	aessdai@eng.misuratau.edu.ly
8.	د. رمضان أحمد أبوقديدة	دكتوراه	محاضر	ramadan.abugeddida@eng.misuratau.edu.ly
9.	د. محمود علي الجعراي	الدكتوراة	محاضر	m.eljaarani@eng.misuratau.edu.ly
10.	أ. محمود امحمد أبوشعالة	ماجستير	محاضر	m.abushaala@eng.misuratau.edu.ly
11.	أ. عادل صالح علي عامر	ماجستير	محاضر	a.amer@eng.misuratau.edu.ly
12.	أ. عمر ابراهيم سالم اعزوزة	ماجستير	محاضر مساعد	o.azuza@eng.misuratau.edu.ly
13.	أ. أسامة علي بادي	ماجستير	محاضر مساعد	osama.badi@eng.misuratau.edu.ly
14.	أ. احمد الفيتوري التريكي	ماجستير	محاضر مساعد	a.eltaraiki@eng.misuratau.edu.ly

6.3 أعضاء هيئة التدريس الموفدون:

جدول (6) أعضاء هيئة التدريس الموفدون

ت	الاسم الثلاثي	المؤهل العلمي	الدرجة العلمية	التخصص الدقيق	البريد الإلكتروني
1.	م. أسامة علي زوبي	بكالوريوس	معيد	...	--
2.	م. مهدي حسن اسميو	بكالوريوس	معيد	إدارة سلاسل التوريد	mahdi.esmieo@eng.misuratau.edu.ly

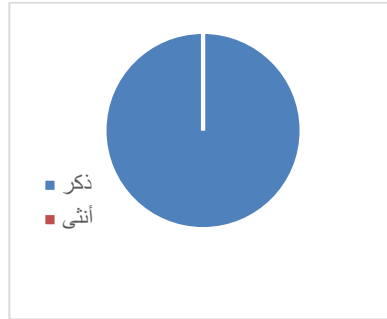
7 إحصائيات:

7.1 أعداد الطلبة المسجلين بالقسم حتى فصل ربيع 2018-2019

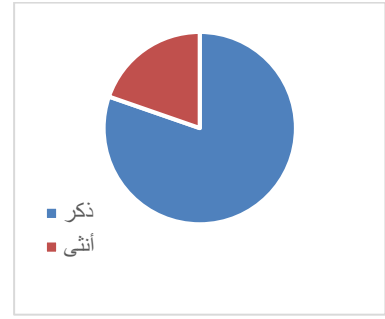
ت	ليبي			غير ليبي			إجمالي		
	ذكر	أنثى	إجمالي	ذكر	أنثى	إجمالي	ذكر	أنثى	إجمالي
.1	102	25	127	05	0	05	107	25	132



إجمالي أعداد الطلبة (3)



عدد الطلبة غير الليبيين (2)



عدد الطلبة الليبيين (1)

7.2 أعداد الطلبة الخريجين حتى فصل ربيع 2018-2019

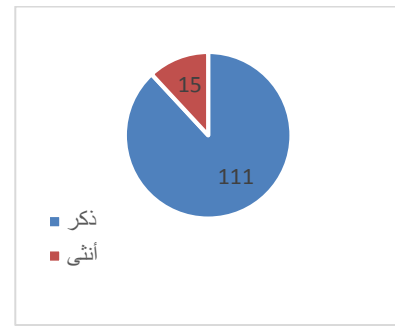
ت	ليبي			غير ليبي			إجمالي		
	ذكر	أنثى	إجمالي	ذكر	أنثى	إجمالي	ذكر	أنثى	إجمالي
.2	111	15	126	01	0	01	112	15	127



إجمالي أعداد الطلبة (6)



عدد الطلبة غير الليبيين (5)



عدد الطلبة الليبيين (4)

8 الإنتاج العلمي بالقسم:

8.1 قائمة بالمنشورات باللغة العربية:

- [1] محمود الجعراي، أحمد القلته، محمد القلته، مكافئة أعمدة توزيع القدرة الكهربائية الخشبية بالأعمدة الفولاذية، مؤتمر التقنية الصناعية الأول (CIT2017)، 17-18/05/2017، مصراته - ليبيا.
- [2] عادل عامر، القنيدي الصغير، محمود أبوشعالة ومحمد طرينة "الكفاءة الكلية للمعدات (حالة دراسية لمصنع السيراميك / مصراته - ليبيا" المجلة الدولية المحكمة للعلوم الهندسية وتقنية المعلومات المجلد 5، العدد 1، 2018.
- [3] عادل عامر، القنيدي الصغير، أحمد الصويغي وجمال بن ساسي " تخطيط وجدولة الصيانة الوقائية (حالة دراسية بمصنع النسيم للصناعات الغذائية)" المجلة الدولية المحكمة للعلوم الهندسية وتقنية المعلومات المجلد 5 العدد 2، 2019.
- [4] سالم زويته والقنيدي الصغير، "الجدولة الفعالة للعمليات الإنتاجية" المجلة الدولية المحكمة للعلوم الهندسية وتقنية المعلومات المجلد 6، العدد 1، 2019.
- [5] سليمان قليون، تقييم رؤية ورسالة كلية التربية بجامعة مصراته في ضوء مبادئ إدارة الجودة، المؤتمر الرابع لضمان جودة التعليم العالي المنعقد في جامعة الزرقاء- عمان- الأردن- 3-1 أبريل 2014.
- [6] سليمان قليون، الخواص الفكي، تقييم ثقافة الجودة بجامعة مصراته - مجلة إدارة الجودة الشاملة - السودان - المجلد 16 عدد 2 2015-.
- [7] سليمان قليون، اختبار فرضية جودة الخدمات المرافقة للعملية التعليمية دراسة حالة على إحدى كليات جامعة مصراته، المجلة الدولية المحكمة للعلوم الهندسية وتقنية المعلومات، المجلد 1، العدد 2، يونيو 2015.
- [8] سليمان قليون، ثقافة الجودة بين الواقع والطموح دراسة حالة عن كلية التربية، المجلة الدولية المحكمة للعلوم الهندسية وتقنية المعلومات المجلد 2، العدد 2، ديسمبر 2015.
- [9] سليمان قليون، مراقبة جودة التركيز الهيدروجيني إحصائياً مجموعة من شركات تعبئة المياه بمدينة مصراته، مؤتمر التقنية الصناعية الأول - 17-18/05/2017.
- [10] سليمان قليون، التأكد من دقة وانضباطية جهاز تحليل السكر في الدم، المؤتمر الثاني لطب المختبرات المنعقد بمصراته بتاريخ 15/4/2018.
- [11] سليمان قليون، تقييم التحسين المستمر كأحد أبعاد إدارة الجودة الشاملة دراسة حالة عن إحدى كليات جامعة مصراته، المجلة الدولية المحكمة للعلوم الهندسية وتقنية المعلومات المجلد 6، العدد 1، 2019.
- [12] سليمان قليون، تقييم إجمالي الأملاح المذابة في المياه المعبأة لمجموعة من شركات تنقية المياه وتعبئتها بمدينة مصراته، المجلة الدولية المحكمة للعلوم الهندسية وتقنية المعلومات المجلد 6، العدد 2، 2020.
- [13] جمال محمد بن ساسي، " دراسة العوامل المؤثرة على بيئة العمل الصناعي بالمشروعات الصغرى والمتوسطة (حالة دراسية لإحدى المشروعات الصناعية بمدينة مصراته) " مؤتمر علمي حول دور ريادة الأعمال في تطوير المشروعات الصغرى والمتوسطة في الاقتصاد الليبي، 21/09/2019، مصراته - ليبيا.
- [14] عادل صالح عامر، القنيدي حسين الصغير، أحمد عمر الصويغي، جمال محمد بن ساسي، " تخطيط وجدولة الصيانة الوقائية، حالة دراسية بمصنع النسيم للصناعات الغذائية / مصراته - ليبيا" المجلة الدولية المحكمة للعلوم الهندسية وتقنية المعلومات، المجلد 5، العدد 2، 2019.
- [15] فتحي حسين لامين، جمال محمد بن ساسي، " إستخدامات الطاقة النووية ومدى انعكاساتها على البيئة / مصراته - ليبيا" المجلة الدولية المحكمة للعلوم الهندسية وتقنية المعلومات، المجلد 5، العدد 1، 2018.
- [16] جمال محمد بن ساسي، أحمد الفيتوري التريكي، عادل صالح عامر، مهدي حسن سميو " دراسة تأثير العمليات الصناعية على النظام البيئي في مدينة مصراته : حالة دراسية / مصراته - ليبيا" المجلة الدولية المحكمة للعلوم الهندسية وتقنية المعلومات، المجلد 4، العدد 2، 2018.
- [17] إبراهيم أحمد بادي، جمال محمد بن ساسي، " جدولة الإنتاج في نموذج الآلة الواحدة لتقليل عدد الطلبات المتأخرة : حالة دراسية / مصراته - ليبيا " المجلة الدولية المحكمة للعلوم الهندسية وتقنية المعلومات، المجلد 2، العدد 1، 2015.
- [18] جمال محمد بن ساسي، " مفهوم الوقاية الصناعية ودورها بالمؤسسات الصناعية " المؤتمر الدولي لتكنولوجيا البيئة، 05-12/2012، تونس.
- [19] رمضان أبوقديدة، عبد الحميد اشتوي، "الأثر البيئي لمخلفات صناعة الحديد والصلب"، قمة الصلب الثامنة، الدوحة - قطر، 2008.
- [20] رمضان أبوقديدة، "استخدام الهندسة العكسية في تصنيع قطع الغيار محلياً (المبررات والمزايا)"، الندوة العلمية حول صناعة الحديد والصلب، طرابلس - ليبيا، 2010.
- [21] رمضان أبوقديدة، "الحوادث الصناعية وأثرها في بيئة العمل بقطاع صناعة الحديد والصلب"، مؤتمر تكنولوجيا البيئة، تونس، 2012.

[22] رمضان أبوقديدة، "مراحل تطور الجودة في القرن العشرين وبداية القرن الحالي"، المؤتمر الدولي: تكامل مخرجات التعليم مع سوق العمل في القطاع العام والخاص، عمان – الأردن، 2012/03/28-25.

8.2 قائمة بالمنشورات اللغة الإنجليزية:

- [23] Shetwan, A., Vitanov, V. and Tjahjono, B. (2011). Allocation of quality control stations in multistage manufacturing systems, *Computers and Industrial Engineering*, 60(4), p: 473-484.
- [24] Shetwan, A., Ahmouda ,M. and Badi, I. (2016). Analytical Comparison Between the use of Holding Inventory and Just In Time Demanded Methods in Industrial Companies, *International Journal of Engineering and Information Technology*, 2(2), p: 45-54.
- [25] Shetwan, A., Abouhjer ,S. and Badi, I. (2016). Measuring Performance Indicators for Maintenance Works in Power Lines 11 kV, city of Misurata, *International Journal of Engineering and Information Technology*, 2(2), p: 38-44.
- [26] Badi, I., Sawalem, M. and Shetwan, A. (2016). Feasibility Study of Waste Incineration Plant in the City of Misurata-Libya, *International Journal of Engineering Sciences & Research Technology*, 5(2), p: 153-159.
- [27] German, Y., Badi, I., Bakir, A. and Shetwan, A. (2016). Scheduling to Minimize Makespan on Identical Parallel Machines, *International Journal of Scientific & Engineering Research*, 7(3), p: 353-359.
- [28] Ibrahim Badi, Ali Shetwan, Zakaria Maafa and Abd-Alrhman Al-Shaafi, (2016). Evaluation of Production Productivity Using Overall Equipment Effectiveness, *International Journal of Engineering Sciences & Research Technology*, 5(10), pp. 740-745.
- [29] Algasier, M., Shetwan, A. and Badi, I. (2017). Design a system for protecting buildings from the risk lightning, *International Journal of Engineering and Information Technology*, 3(2), pp: 14-23.
- [30] Shetwan, A., Abaua Elsediq and Badi, I. (2017). Demand side electricity management in Libya, *International Journal of Engineering and Information Technology*, 3(2), p: 39-49.
- [31] Aljamel, S., Badi, I. and Shetwan, A. (2017). Using analytical hierarchy process to select the best power generation technology in Libya, *International Journal of Engineering and Information Technology*, 3(2), p: 159-163.
- [32] Shetwan, A., Elrajoubi, H. and Badi, I. (2017). Optimize the allocation of tasks to available resources, *International Journal of Engineering and Information Technology*, 4(2), p: 39-49.
- [33] Mohamed M. Blaow, Brian A. Shaw "Characterization of Welding Induced Anisotropy in Steel by Magnetic Barkhausen Noise" *J. Mec. Eng. Aut.* (2013), 3, pp 756-763.
- [34] M.M. Blaow, B. A. Shaw, "Magnetic Barkhausen Noise Profile Analysis: Effect of Excitation Field Strength and Detection Coil Sensitivity in Case Carburized Steel" *J. Mat. Sci. App.* (2014), 5, pp 258-266.
- [35] M. M. Blaow, B. A. Shaw, "Evaluation of Annealing Stages in Low Carbon Steel using Magnetic Barkhausen Noise", *J. of Eng. Inf. Tech.*, In press.
- [36] M. M. Blaow, B. A. Shaw, "Effect of demagnetizing field on magnetic Barkhausen noise profile in temper rolled AISI 1010 steel" *Sci. J. Mat. Eng.* Under review.
- [37] B.A. Shaw, J.T. Evans, M. Blaow, "Surface Decarburisation of Steel Detected by Magnetic Barkhausen Emission" *The 5th International Conference on Barkhausen Noise and Micromagnetic Testing*, June 2-3, 2005, Netherlands.
- [38] Effect Of Excitation Field Strength On Magnetic Barkhausen Noise Profile in Case Carburized EN 36 Steel MM Blaow, BA Shaw, 4th International Congress in Advances in Applied Physics and Materials, Turkey.

- [39] Mohamed M Blaow, Brian A Shaw “Magnetic Barkhausen noise for reliable detection of the heat affected zone in welded ship steel plate” 40TH Annual Review of Progress In Quantitative Non-destructive Evaluation (QNDE – USA): Incorporating the 10th International Conference on Barkhausen Noise and Micromagnetic Testing, (2014), 1581, (1), pp 1320-1327.
- [40] Optimizing detection parameters of magnetic Barkhausen noise using heat affected zone in welded ship steel plate. M S. wallem, M. M. Blaow, AM Adarrat *Advanced Materials Research* 1119.
- [41] Amaitik, S.M. and KILIÇ, S.E., "STEP-based Feature Modeler for Computer-aided Process Planning", *International Journal of Production Research*, Vol. 43, No. 15, 1 August 2005, pp 3087-3101. (DOI: 10.1080/00207540500104019)
- [42] Abou-zeid, M.R., Shouman, M.A. and Amaitik, S.M., "Computer Aided Interactive Process Planning for Turning (CAIPP)", *Alexandria Engineering Journal*, Vol. 37, No.1, A1-A15, January 1998.
- [43] Amaitik, S.M., Tasgin, T.T. and KILIÇ, S.E., "Tool life modeling of carbide and ceramic cutting tools using multi-linear regression analysis", *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B, Journal of Engineering Manufacture*, Vol. 220, No. 2, 2006, pp 129 - 136. (DOI:10.1243/09544054JEM416)
- [44] Amaitik, S.M., and KILIÇ, S.E. "An intelligent process planning system for prismatic parts using STEP features", *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, Vol. 31, 2007, pp. 978-993, DOI: 10.1007/s00170-005-0269-5
- [45] Burak Sari, Saleh Amaitik, S. Engin Kilic "A neural network model for the assessment of partner's performance in virtual enterprises", *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, Vol. 34, 2007, pp. 816-825, DOI: 10.1007/s00170-006-0642-z.
- [46] L. Carassale, M. Eljaarani, A. Paoli, A. V. Razionale. “Uniform and non-uniform simplification of 3D point cloud data (PCD) sets obtained by Reverse Engineering systems“, *Proceedings of XVII INGEGRAF – XV ADM 2005*, June 1st – 3rd 2005, Sevilla, Spain.
- [47] Elsherif, M., et al., “Investigation of the Superconductor Application in Medium Distribution Networks to Meet the Future Demand”, *International Journal of Electrical Engineering*, 2014.7(2): p. 333-344.
- [48] Elsheikhi, S. Eljaarani M. “Material Reprocessing Through Blow Molding in Misurata – Libya“, *The International Journal of Engineering & Information Technology*, 2017. 3(2) p. 141-145.
- [49] N. Ashwear, H. Elderrat, and M. A. Eljaarani, “Overcoming Effects from Environmental Temperature on the Natural Frequencies of Cable-strut Structures”, *Journal of Engineering Research and Reports*, vol. 13, no. 4, pp. 22-30, Jun. 2020.
- [50] Elsaghier E. H. and Saad, S. M. (2015), ‘Petroleum Logistics and Supply Chain Management - A review.’ *ICMR, International Conference on Manufacturing Research*, University of Bath, September 2015, UK.
- [51] Elsaghier E. H. Saad, S. M., and Ezaga. D. (2017). "Design and Planning of Petroleum Supply Chain: A Simulation Approach". *ICMR, International Conference on Manufacturing Research*, University of Greenwich, September 2017, UK.
- [52] Elsaghier E. H. and Saad, S. M. and (2017). "Planning and Optimisation of Petroleum Supply Chain and Logistics under Uncertainty of Market Demand", *International Journal of Production Research*, (August 2017).
- [53] Zaghinin. S. M. and Elsaghier E. H. Mathematical Model for Planning and Optimization of Petroleum Supply Chain under Uncertainty, *International Journal of Engineering and Information Technology* (IJEIT), vol.4, No.2, June 2018.
- [54] Elderrat .H and Elsaghier E. H, "Capability of Designing a Novel Fluid Damper Using A Mckibben Actuator" *First Conference for Engineering Sciences and Technology CEST-2018*(27-25 September 2018 / Libya
- [55] Elsaghier E. H, Zaghinin. S. M. and Elderrat .H. "Investigation Model for Environmental Impacts of Steel Industry in Libya", *International Conference on Mechanical sciences (ICTS 2019)*.

- [56] Ben sasi, M., J., and Abuggeddida, A., R., (2015). "The role of the private sector in industries based on Iron and Steel products (a case study: steel angles & flats factory)" 6th International Symposium on Industrial Engineering, session(D), p: 214–217, 24-25/09/2015, Belgrade, Serbia.
- [57] Ben sasi, M., J., (2014). "Applications of Industrial Engineering" International Scientific World Academy of Science, Engineering and Technology, p: 32–37, Miami, U.S.A.
- [58] Ben sasi, M., J., (2013). "Air Pollution Caused By Iron & Steel Plants" 2nd International Conference On Manufacturing and Industrial Engineering, p:89–92, May 8-9/05/2013, Penang, Malaysia.
- [59] Abuggeddida. R, "Management by Information", Industrial Engineering Conference, Antalya, Turkey, January, 2013.
- [60] Abuggeddida. R, "Analysis of Breakdowns Effects on Performance", The ICIEM 2013: International Conference on Industrial Engineering and Management, Barcelona, Spain, February, 27-28, 2013.
- [61] Abuggeddida. R, Donnellan, P and Fallon, E., "SWOT analysis as a tool for strategic planning: a case study at Misurata airport". Proceedings of the 32nd International Manufacturing Conference, Queen's University, Belfast, Northern Ireland, September, 2015.
- [62] Abuggeddida. R, Donnellan, P and Fallon, E., " Analyzing The Processes At Misurata Airport Using The Service Blueprint Method". Proceedings of the 2nd (ICQEM) International Conference on quality engineering and management, The university of Minho, Guimaraes, Portugal, pp 833 – 841, July, 2016.
- [63] Abuggeddida. R, Donnellan, P and Fallon, E., " Strategic Quality Management for Airport Sector, with focus on Operational processes: The case of Libyan Airports". Proceedings of the 2nd (ICQEM) International Conference on quality engineering and management, The university of Minho, Barcelona, Spain, 11 – 13 July, 2018.
- [64] Veljković, Z., Brkić, A., Spasojevic Brkić, V., Klarin, M., Essdai, A., & Stanisavljev, S. (2020). Differences between the Anthropometric Measurements of Serbian and Libyan Male Passenger Car Drivers. *Mathematical Problems in Engineering*, 2020.
- [65] Essdai, A., Spasojević Brkić, V. K., Golubović, T., Brkić, A., & Popović, V. (2018). Crane cabins' interior space multivariate anthropometric modeling. *Work*, 59(4), 557-570.
- [66] Essdai, A., Brkic, V. S., & Veljkovic, Z. (2018). Serbian and Libyan Female Drivers' Anthropometric Measurements in Light of Third Autonomy Level Vehicles. In *International Conference on Applied Human Factors and Ergonomics* (pp. 56-68). Springer, Cham.
- [67] Essdai A., Spasojević Brkić V. & Brkić A. (2017). Ergonomic multivariate modelling of Libyan drivers accommodation in passenger cars. Technical faculty of Bor, University of Belgrade. XIII INTERNATIONAL MAY CONFERENCE ON STRATEGIC MANAGEMENT, 51-59.
- [68] Brkic, V. S., Putnik, G., Veljković, Z. A., Shah, V., & Essdai, A. (2017). Interfaces for Distributed Remote User Controlled Manufacturing as Collaborative Environment. In *Advances in Human Factors and System Interactions* (pp. 335-347). Springer, Cham.
- [69] Brkic, V. S., Putnik, G., Veljkovic, Z. A., Shah, V., & Essdai, A. (2017, July). Group Characteristics and Task Accuracy in Distributed Remote User Controlled Manufacturing as Collaborative Environment. *International Conference on Applied Human Factors and Ergonomics* (pp. 32-42). Springer, Cham.
- [70] Brkic Spasojevic, V., Putnik, G., Veljković, Z. A., Shah, V., & Essdai, A. (2016). Interfaces for Distributed Remote User Controlled Manufacturing as Collaborative Environment. *AFHE*, 335-347.
- [71] Brkic, V. S., Putnik, G., Veljković, Z., Shah, V., Essdai, A., & Castro, H. (2015). Interfaces for Distributed Remote User Controlled Manufacturing: Working individually or in a collaborative group? *Procedia Manufacturing*, 3, 747-753.
- [72] Ahmed Essdai. Analyzing Quality System of Materials Supply in Steel Company at Libya. Conference, Barcelona, Spain –February 27-28,2013

2 سوق العمل:

مجالات العمل للمهندس الصناعي غير محدودة فتخصص الهندسة الصناعية يشمل الاقتصاد والإدارة وزيادة الدخل وحل المشكلات المتعلقة بالإنتاج، إذ أن فرص العمل للمهندس الصناعي ليست محصورة في الصناعة والمصانع مثل مصانع السيارات والطائرات والأجهزة الكهربائية والإلكترونية والاسمنت والمواد الكيماوية فحسب بل حتى في قطاع البنوك والمستشفيات والموانئ، وبإمكان المهندس الصناعي العمل في معظم القطاعات الحكومية. حيث يعتبر مجال الهندسة الصناعية مجال عام لتحقيق أهداف الإدارة من خلال إعداد الخطط والبرامج والتنظيم الجيد والحفاظ على الجودة وتطبيقها والتعامل مع العاملين وغيرها ومن الممكن للمهندس الصناعي شغل المناصب الإدارية نظراً لأن عمله قريب من الإدارة ومهامها.

وهذه أهم مجالات العمل للمهندس الصناعي:

* في مجال التخطيط:

اختيار مواقع المشروعات والتخطيط الاستراتيجي وتخطيط الإنتاج والصيانة وإدارة المخازن والمستودعات.

* في مجال الإنتاج:

تصميم نظم وخطوط الإنتاج وتصميم التسهيلات وتحديد تشكيلة المنتجات في المواقع الإنتاجية.

* في مجال التطوير:

تحليل النظم وحل المشكلات الصناعية والإدارية.

* في مجال المشروعات:

إعداد دراسات الجدوى الفنية والاقتصادية ووضع الجداول الزمنية للتنفيذ ومراقبتها والإشراف على تخطيط وتنفيذ المشروعات.

* في مجال الإدارة:

تحليل صفوف الانتظار وقياس وتحليل وتحسين الإنتاجية وتصميم نظم وأساليب العمل.

* في تقنية المعلومات للقيام بـ:

- تصميم أتمتة المصانع.
- التحكم في الأنظمة والعمليات باستخدام أجهزة الحاسوب.
- تصميم أنظمة آلية لعمليات مراكز التوزيع.

* في أنظمة توزيع البريد بمختلف أشكالها للقيام بـ:

- تصميم أنظمة ذات كفاءة عالية لنقل الرزم.
- أنظم لفرز الرزم.
- صناعة شبكات توزيع.

* في قطاع المواصلات للقيام بـ:

- تشغيل المطارات وجدولة الرحلات الجوية.
- تنظيم شحن واستقبال الحاويات في الموانئ البحرية.

- تخطيط النقل البري من شبكات قطارات ونقل الطرق المعبدة.

*** في أنظمة الرعاية الصحية للقيام بـ:**

- إدارة المستشفيات.

- جدولة وتخطيط الإمكانيات الاحتوائية للوحدات الصحية.

- تخفيض التكلفة وتحسين جودة الخدمات الصحية.

- وضع أنظمة للتحكم في إدارة الأدوية والمستلزمات الصحية.